eternit
CONSTRUIMOS CONFIANZA

LÍNEA INDUSTRIAL

Línea de tanques industriales de polietileno

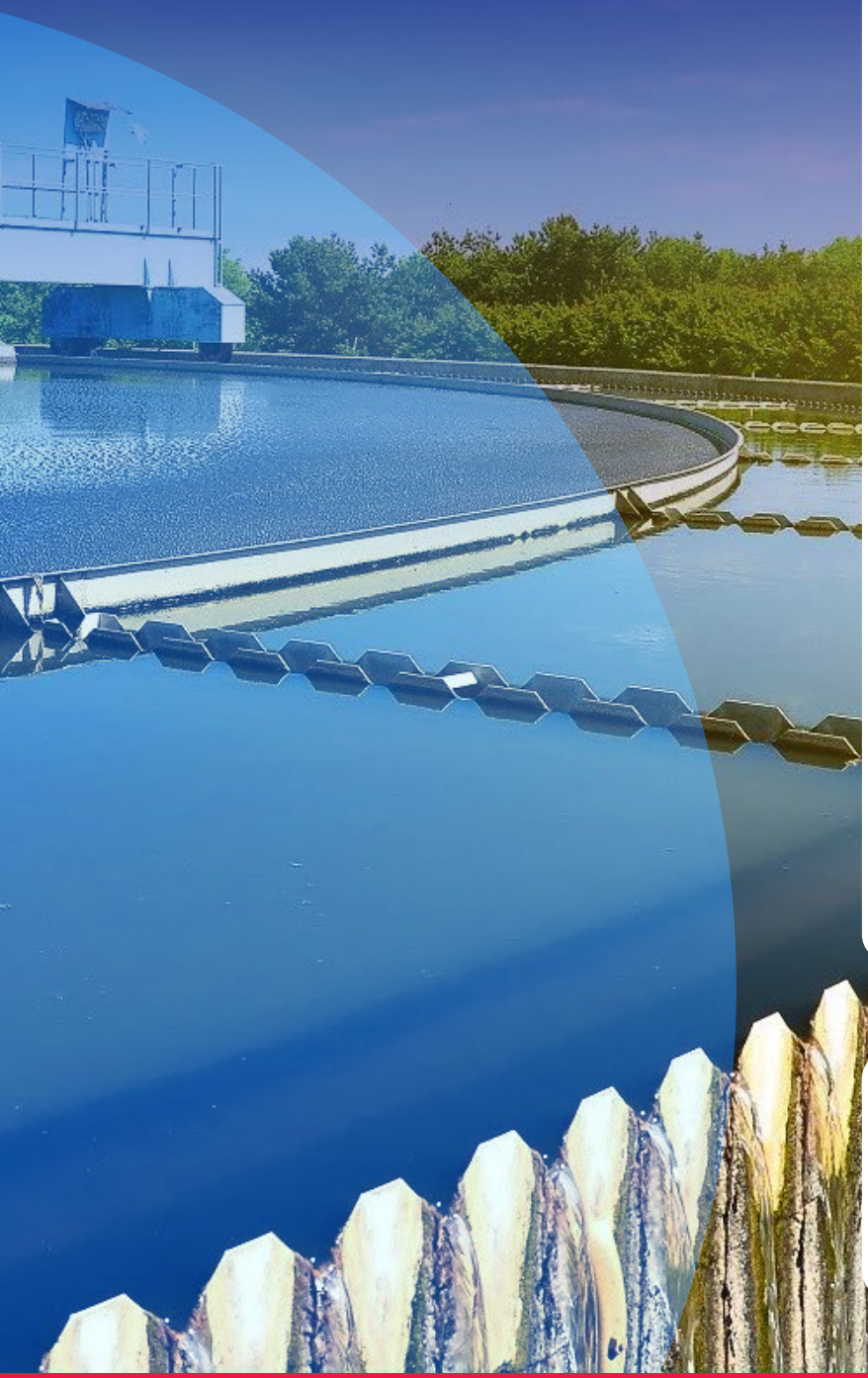
GARANTÍA 10 años

etex inspiring ways of living

LÍNEA INDUSTRIAL

ETERNIT es una empresa con más de 80 años en el mercado, pionera en la fabricación de tanques de almacenamiento de agua en el Perú, presenta su renovada línea de Tanques Industriales , productos altamente resistentes, confiables y versátiles, que puede incluirse dentro de diversos procesos industriales ante diversos líquidos de diferentes densidades.

La línea de Tanques Industriales son fabricados con polietileno de alta densidad, aprobado por la FDA (FOOD AND DRUG ADMINISTRATION) y bajo estándares de calidad internacional, para brindar almacenamiento de agua e insumos industriales de una forma totalmente segura. Además contamos con la línea más completa de accesorios para todo tipo de usos y aplicaciones.



USOS Y APLICACIONES

Los Tanques industriales han sido diseñados para utilizarse en diferentes tipos de procesos de producción:

- Industria Química
- Industria Petrolera
- Industria Cervecera
- Industria Textil
- Industria Agroquímica
- Industria Vitivinícola
- Empresa Minera
- Industria Fertilizante
- Industria Alimentaria
- Industria de Bebida
- Industria de Pintura
- Agroindustria
- Almacenamiento de Agua Potable
- Industria de Metalúrgia y Más

El tipo de tanque a utilizar irá de acuerdo a la sustancia química a almacenar, para ello solicitar asistencia técnica al ejecutivo comercial o al representante de Eternit.

CERTIFICACIONES

ISO 9001 — CALIDAD

ISO 14001 — MEDIO AMBIENTE

OHSAS 18001 — SALUD Y SEGURIDAD

TANQUE PARA ALMACENAMIENTO DE AGUA POTABLE CON TECNOLOGÍA ANTIBACTERIAL

Es Ideal para proyectos de almacenamiento de agua potable para el consumo humano, equipado con un agente antibacterial que actúa como Antireproductor de bacterias y hongos, ayudando a cuidar el agua y la salud.

VENTAJAS

- Evita la reproducción de Bacterias y hongos.
- Su capa antibacterial posee una alta resistencia al desgaste.
- Protección UV evitando el ingreso de los rayos del sol y se desarrollen algas al interior del tanque.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- Diseño Estructural de una sola pieza.
- Por el tipo de material el tanque es ligero; pero muy resistente.
- No se corroen, ni se oxidan.
- Tiene anillos de refuerzo para asegurar su verticalidad y forma.
- Resisten temperaturas hasta 60°c.
- Pueden ser instalados en superficies planas o enterrados.
- Usados para acoplar sistemas de tratamiento de agua potable.
- Asesoría técnica permanente.
- 10 años de garantía.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad (Lts.)	Altura (mm.)	Diámetro (mm.)	Tapa (H)
5000	1800	2200	18″
10000	3000	2200	18″
25000	3980	3000	18″

ACCESORIOS

Niple (1″, 1.1/2″, 2″, 3″ y 4″)

Conexión Hexagonal (1″, 1.1/2″, 2″, 3″ y 4″)

Tapón (2″ y 3″)

Válvulas Full Port (1″, 2″, 3″ y 4″)

Válvula Flotadora de Control

Tubo de aireación 2″

Conexión para drenaje (1″, 2″ y 3″)

Nota: Los accesorios vienen por separado.

TANQUE PARA ALMACENAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL

GARANTÍA 10 años

Fabricado con polietileno de alta densidad ideal para almacenamiento de agua de uso industrial.
Fabricado con materia prima aprobada por la FDA (Food and Drug Administration de los EEUU).

VENTAJAS

- Protección UV.
- Fáciles de transportar e instalar.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- No requiere anclaje a la base.
- Anillos de refuerzo para mayor resistencia.
- Superficies planas que facilitan la instalación de accesorios de entrada y salida ubicados en la parte superior e inferior del tanque.
- Incluye tapa de 18".
- Color negro.
- Resiste temperaturas ambientales desde -10°C hasta 60°C.
- Asesoría técnica permanente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad (Lts.)	Altura (mm.)	Diámetro (mm.)	Tapa (H)
5000	1800	2200	18″
10000	3000	2200	18″
25000	3980	3000	18″

ACCESORIOS

Niple (1″, 1.1/2″, 2″, 3″ y 4″)

Conexión Hexagonal (1″, 1.1/2″, 2″, 3″ y 4″)

Tapón (2″ y 3″)

Válvulas Full Port (1″, 2″, 3″ y 4″)

Válvula Flotadora de Control

Tubo de aireación 2″

Conexión para drenaje (1″, 2″ y 3″)

Nota: Los accesorios vienen por separado.

TANQUE PARA ALMACENAMIENTO DE QUÍMICOS

GARANTÍA 10 años

Permite almacenar diversos compuestos químicos utilizados en procesos industriales. Fabricado con polietileno de alta densidad que cumple con las normas de la FDA (Food and Drug Administration de los EEUU.) grado alimenticio.

VENTAJAS

- Mantiene las propiedades físicas y químicas de los productos sin transferir color, sabor y olor.
- No se corroen ni se oxidan.
- Almacenan productos con densidad hasta 1.9kg/l.
- Fáciles de transportar e instalar.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- No requiere anclaje a la base.
- Anillos de refuerzo para mayor resistencia.
- Superficies planas que facilitan la instalación de accesorios de entrada y salida ubicados en la parte superior e inferior del tanque.
- Color negro, blanco y traslúcido.
- Resiste temperaturas ambientales desde -10°C hasta 60°C.
- Asesoría técnica permanente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad (Lts.)	Altura (mm.)	Diámetro (mm.)	Tapa (H)
5000	1800	2200	18"
10000	3000	2200	18"
25000	3980	3000	18"

Refuerzo Según Densidades	
TQ Industrial Estándar	1.20 Kg/dm3
TQ Industrial Reforzado	1.21 - 1.50 Kg/dm3
TQ Industrial Extrareforzado	1.51 - 1.90 Kg/dm3

ACCESORIOS

Niple (1", 1.1/2", 2", 3" y 4")

Conexión Hexagonal (1", 1.1/2", 2", 3" y 4")

Válvulas Full Port (1", 2", 3" y 4")

Conexión para drenaje (1", 2" y 3")

Nota: Los accesorios vienen por separado.

APLICACIONES

- Industrias Químicas.
- Industrias Cerveceras.
- Industrias Vitivinícolas.
- Industrias Alimenticias.
- Tratamiento de Agua y Agua Residual.
- Industrias Textiles.
- Mineras.
- Industrias Metalúrgicas.
- Industrias Petroleras.
- Industrias Agroquímicas.
- Elaboración de fertilizantes.
- Agroindustrias.

TANQUE PARA ALMACENAMIENTO DE PISCO Y VINO

GARANTÍA 10 años

Mantiene las propiedades físicas, químicas y organolépticas del Pisco y Vino.
Fabricado con polietileno de alta densidad que cumple con las normas de la FDA (Food and Drug Administration de los EEUU.) grado alimenticio.

VENTAJAS

- Resiste temperaturas ambientales desde -10°C hasta 60°C.
- Indicador de capacidad en litros y galones (calcomanía).
- Mantiene las propiedades físicas y químicas de los productos sin transferir color, sabor y olor.
- Almacenan productos con densidad hasta 1.9kg/l.
- Capacidades de 350L a 25,000L.
- No contiene Bisfenol A.
- No se corroen ni se oxidan.
- Fáciles de transportar e instalar.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- No requiere anclaje a la base.
- Anillos de refuerzo para mayor resistencia.
- Incluye tapa de 18".
- Color traslúcido.
- Resistente a 100° de alcohol.
- Asesoría técnica permanente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad (Lts.)	Altura (mm.)	Diámetro (mm.)	Tapa (H)
350	1052	716	18″
600	1110	969	18″
1100	1420	1082	18″
2500	1620	1520	18″
5000	1800	2200	18″
10000	3000	2200	18″
25000	3980	3000	18″

ACCESORIOS

Niple
(1″, 1.1/2″, 2″, 3″ y 4″)

Conexión Hexagonal
(1″, 1.1/2″, 2″, 3″ y 4″)

Válvulas Full Port
(1″, 2″, 3″ y 4″)

Conexión para drenaje (1″, 2″ y 3″)

Nota: Los accesorios vienen por separado.

ACCESORIOS BANJO EEUU

Ofrecemos una solución integral con la línea de accesorios Banjo de alta resistencia para sistemas de conexión, los cuales tienen los siguientes beneficios:

- Excelente resistencia al envejecimiento, al ozono y a numerosos productos químicos corrosivos.
- Su peso específico es de los más bajos de los cauchos sintéticos.
- Excelentes propiedades eléctricas y estabilidad en la radiación.
- Resiste temperaturas ambientales extremas (desde -45°C hasta 120°C).
- Resistencia química: resisten a una gran variedad de productos químicos inorgánicos. Limitada resistencia a los ácidos minerales, alcoholes, detergentes, éteres fosfóricos, cetonas.
- Buen resultado en presencia de agua caliente y vapor a alta presión. VITON: es un termo polímero, excelente resistencia al frío (-30°C/-50°C) y (250°C/300°C).
- Excelente deformación remanente a la compresión a altas temperaturas.

Nota: Los accesorios vienen por separado.

BANJO®
Liquid Handling Products

DISTRIBUIDOR MAVEGSA
Av. República de Panamá #5255
Teléfono (01) 512 0960

Email ventas@mavegsa.com
www.mavegsa.com

Locales: *Surquillo / Barrio Médico / Faucett / Villa María del Triunfo / Los Olivos / Ate / San Juan de Miraflores*